Załącznik nr 1 do IWZ

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA (ST)**

Opis przedmiotu zamówienia (zakres, wymagania, miejsce i sposób realizacji):

1. Informacje o pomieszczeniach w budynku przy ul. T. Kościuszki 131 we Wrocławiu:

a) pomieszczenie archiwum zakładowego (pomieszczenie na poziomie -1) znajduje się w piwnicy. Podłoga w tym pomieszczeniu wykonana jest z płytek gresowych na podłożu betonowym wykonanym zgodnie z normą dla pomieszczeń archiwalnych. Wymiary całego pomieszczenia: 14,30 m x 7,00 m przy wysokości 2,90 m.

b) pomieszczenie w Wydziale Komunikacji znajduje się na wysokim parterze. Podłoga w tym pomieszczeniu wykonana jest z wykładziny PCV na podłożu betonowym wykonanym zgodnie z normą dla pomieszczeń archiwalnych. Wymiary pomieszczenia: 6,50 m x 7 m przy wysokości 3,00 m.

1.1 Parametry regałów przesuwnych archiwum zakładowego (pomieszczenie na poziomie -1):

- wysokość regałów z szynami. 2560 mm

- długość półek: 1000 mm

- głębokość półki: 300 mm

- światło między półkami 312 mm

- nośność półki: 70 kg bądź więcej

- stężenia krzyżowe

- ilość półek w regale 7 szt. + 1 zamykająca

-tor nawierzchniowy

- napęd ręczny korbowy z blokadą, stężenia tylne, ściany boczne pełne, antywyważniki

- ilość metrów użytkowych ok. 672 mb.

Na rysunku poniżej przedstawiona część większego pomieszczenia wraz z projektem regałów gdzie regały zostaną zainstalowane.



1.2 Parametry regałów przesuwnych i stacjonarnych w Wydziale Komunikacji (pomieszczenie na wysokim parterze):

* wysokość regałów: ok. 2750, mm
* długość półki : wg rys.
* odległość między półkami: 340 mm
* głębokość półki: 300 mm,
* ilość półek w regale 7szt + 1 zamykająca
* obciążenie na półkę 70 kg bądź więcej
* stężenia krzyżowe
* napęd ręczny, korbowy z blokadą, ściany boczne pełne, antywyważniki
* tor nawierzchniowy.
* ilość metrów użytkowych półek ok. 764,4 mb.

Na rysunku poniżej pomieszczenie z projektem regałów w którym regały zostaną zainstalowane.

****

3. Specyfikacja regałów

3.1. Przeznaczenie

Regały metalowe przesuwne i stacjonarne z przeznaczeniem do składowania (na półkach użytkowych regałów) teczek, segregatorów, kartotek, akt, ksiąg, czasopism, książek i innej dokumentacji papierowej. Regały z przeznaczeniem do montażu w pomieszczeniach na poziomie -1 oraz na wyższym parterze.

3.2. Materiał konstrukcji regałów

Regały wykonane z blachy stalowej zabezpieczonej przed korozją. Malowane proszkowo farbą strukturalną tworząca na powierzchni półek i innych elementów strukturę odporną na ścieranie i nieszkodliwą dla zdrowia.

3.3. Konstrukcja i technologia wykonania szyn do regałów przesuwnych

Szyny wykonane ze stali posiadające zabezpieczenia przed przechyłem. Powierzchnia szyn zabezpieczone antykorozyjnie. Szyny stalowe montowane na podłożu z najazdami obustronnymi wykonanymi z blachy stalowej. Najazdy umożliwiające przejazd wózka ręcznego pomiędzy regałami. Solidne przytwierdzenie szyn do podłoża. Konstrukcja szyn umożliwiająca całkowite poziome ich położenie.

3.4. Konstrukcja i technologia wykonania podstawy jezdnej

Podstawę regałów jezdnych – jezdna o sztywności odpowiedniej do obciążenia. W przypadku długich regałów rama składać ma się z kilku segmentów solidnie połączonych ze sobą. Podstawa: koła jezdne posiadające mechanizm zmniejszający opory toczne. Koła prowadzące zapewniające równe przesuwanie regałów w celu zabezpieczenia kół przed spadnięciem z szyn. Podstawa posiadająca zabezpieczenia przed przechyłem regału oraz specjalne odboje gumowe.

3.5. Konstrukcja i technologia wykonania napędu

Koła jezdne napędzane za pomocą ergonomicznego trójramiennego pokrętła z dwustopniową przekładnią łańcuchową, która przekazuje napęd na oś stalową biegnącą od pierwszego koła do ostatniego koła wzdłuż jednego boku podstawy jezdnej. Wszystkie elementy ruchome układu napędowo-jezdnego wykonane ze stali. Trójramienne pokrętło posiadające obrotowe uchwyty oraz blokadę – przycisk unieruchamiający regał.

3.6. Konstrukcja i technologia wykonania ścian nośnych i panelu osłonowego

Wszystkie ściany nośne regałów: wykonane z blachy stalowej pełnej. Ściany usztywnione stężeniami krzyżowymi montowanymi w regałach dwustronnych po środku - pomiędzy rzędami półek a w regałach jednostronnych z tyłu półek. Opcjonalnie stężenia mogą być zastąpione blachami pełnymi. Ozdobny panel przedni osłaniający mechanizm napędowy wykonany z pełnej blachy.

3.7. Konstrukcja i technologia wykonania półek

Wykonanie półek z blachy stalowej. Półki zawieszane na czterech solidnych hakach-zawieszkach łatwych do zamontowania i zdemontowania bez użycia narzędzi. W celu łatwego ustalenia odpowiedniego odstępu między półkami: oznaczenie w postaci otworu - znacznika, na wszystkich ścianach podtrzymujących półki. Nośność półki ma być równa 70 kg bądź więcej.

3.8. Elementy zabezpieczające osoby obsługujące oraz konstrukcję regałów

- gumowe odboje na ramie jezdnej,

- blokada napędu w korbie napędowej,

- zabezpieczenie półek przed wysunięciem do przodu ( poprzez zastosowanie obrzeży ścian o

 odpowiedniej szerokości),

- zabezpieczenie przed zsunięciem się kółek z szyn poprzez obustronne obrzeże kół,

- najazdy obustronne na szynach.

4. Atesty i certyfikaty

Wykonawca powinien posiadać aktualne: atest higieniczny, świadectwo bezpieczeństwa pracy i certyfikat ISO 9001:2008 / PN EN ISO 9001:2009 wydany dla producenta regałów.

5. Warunki dostawy i montażu

Wykonawca dostarczy przedmiot umowy własnym transportem, na własny koszt i na własne ryzyko w miejsce wskazane przez Zamawiającego do budynku Starostwa Powiatowego we Wrocławiu przy ul. T Kościuszki 131. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania zamówienia przy użyciu własnych sił, maszyn i urządzeń.

6. Wizja, oględziny pomieszczeń

Sugeruje się, aby Zamawiający przed złożeniem oferty dokonał pomiarów we własnym zakresie w celu złożenia projektu maksymalnie wykorzystującego powierzchnię pomieszczeń do wyposażenia w regały. Ma to na celu uzyskanie maksymalnej ilości mb. powierzchni na przechowywanie dokumentów.