

SP-OŚ.6222.1.2016.DJM  
Pismo nr 008

## DECYZJA NR 386/2016

Na podstawie art. 147, art. 188 ust.1, art. 201 ust.1, art. 202, art. 211, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2016 r., poz. 672) oraz rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w *sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) i rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. w *sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1479) oraz art. 104 *Kodeksu postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2016 r. poz. 23) – po rozpatrzeniu wniosku z dnia 13 stycznia 2016 r. (zmienionego dnia 22.01.2016 r., 05.04.2016 r., 10.05.2016 r. oraz dnia 03.06.2016 r.) NESTLE POLSKA SA, ul. Domaniewska 32, 02-672 Warszawa, działającej przez pełnomocnika Grzegorza Płuzińskiego

### orzekam

**I.** Stwierdzam – na wniosek Grzegorza Płuzińskiego działającego w imieniu firmy NESTLE POLSKA SA, ul. Domaniewska 32, 02-672 Warszawa – wygaśnięcie Decyzji Starosty Powiatu Wrocławskiego Nr 20/2015 z dnia 16.01.2015 r. znak: SP-OŚ.6224.1.2014.KP, zmienionej Decyzją Starosty Powiatu Wrocławskiego Nr 65/2015 z dnia 12.02.2015 r. znak: SP-OŚ.6224.1.2015.KP oraz zmienionej Decyzją Starosty Powiatu Wrocławskiego Nr 533/2015 z dnia 28.10.2015 r. znak: SP-OŚ.6224.7.2015.JW

**II.** Udzielam **NESTLE POLSKA SA** ul. Domaniewska 32, 02-672 Warszawa (NIP: 5270203968, REGON: 010006420) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji **do produkcji mokrej karmy dla zwierząt** zlokalizowanej przy ul. Ryszarda Chomicza 11A, 55-080 Nowa Wieś Wrocławska, gmina Kąty Wrocławskie (działka nr 115/2, obręb Nowa Wieś Wrocławska), kwalifikowanej do „obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton” – na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

### **III. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacyjne.**

#### **III.1. Rodzaj i parametry instalacji.**

Przedmiotem pozwolenia jest **instalacja do produkcji mokrej karmy dla zwierząt o zdolności produkcyjnej 329 Mg wyrobów gotowych na dobę i 120 000 Mg wyrobów gotowych na rok**. Zawartość materiału pochodzenia zwierzęcego w wyrobie gotowym wynosi  $A = 20\%$ .

Proces produkcji mokrej karmy dla zwierząt domowych (psów, kotów) realizowany będzie na 8 liniach technologicznych. Produkcja odbywać się będzie w części hali produkcyjnej.

Proces produkcji przebiega wg następujących etapów:

- Przygotowanie surowców – mięso mrożone, ryby mrożone, gluten pszenny i mąka pszenna, suszone mięso i warzywa, suche dodatki (środki konserwujące, witaminy) itp.
- Proces produkcji: mielenie; dozowanie suchych dodatków i wody i/lub pary wodnej; mieszanie; emulgację; przygotowanie i dozowanie glutenu i sosu do mięsa; przetwarzanie-opiekanie lub gotowanie kawałków mięsa (grill lub tunel parowy); mieszanie półproduktu (mieszanka kawałków mięsa i sosu gotowa do napełniania).
- Napełnianie, sterylizacja, pakowanie: napełnianie saszetek, ładowanie i układanie, sterylizacja, rozładowywanie, suszenie saszetek powietrzem, nanoszenie nadruków identyfikacyjnych, pakowanie saszetek i paletyzowanie.

Para wodna powstająca w procesie produkcyjnym i powietrze nasycone substancjami zapachowymi będzie ujmowane i odprowadzane na 2 biofiltry w celu dezodoryzacji. Zastosowane będą dwa modułowe, kontenerowe, zamknięte biofiltry o wydajności dezodoryzacji 8 000 m<sup>3</sup> powietrza na godzinę. Oczyszczone w każdym biofiltrze powietrze będzie kierowane do odrębnego emitora, poprzez wentylator o wydajności 8 000 m<sup>3</sup>/h. W celu zapewnienia odpowiednich warunków biofiltracji przewiduje się utrzymanie określonej temperatury w złożu w zakresie 25÷35°C i wilgotności. 80÷100%. Dwa biofiltry będą wyposażone w instalację zraszacową, czujniki ciśnienia, temperatury i pH odcieków. Przewidziano podłączenie biofiltrów do zakładowej kanalizacji przemysłowej, w celu odprowadzenia nadmiaru wód ze zraszania złoża.

Na potrzeby instalacji do produkcji mokrej karmy dla zwierząt pracować będzie:

1. Kocioł parowy o mocy 7,745 MW opalany gazem ziemnym, zakwalifikowany do instalacji energetycznego spalania paliw jako instalacja pomocnicza.
2. Kocioł parowy o mocy 9,75 MW opalany gazem ziemnym, zakwalifikowany do instalacji energetycznego spalania paliw jako instalacja pomocnicza.

Do instalacji objętej pozwoleniem zalicza się ponadto instalację chłodniczą, stację uzdatniania wody i zakładową podczyszczalnię ścieków z instalacji.

**Instalacja chłodnicza** wytwarza chłód wykorzystywany na cele technologiczne – głębokie mrożenie surowców w mroźni oraz instalacja wykorzystywana jest do klimatyzacji pomieszczeń biurowych, technicznych, biur produkcji i pomieszczeń gospodarczych.

W skład układu chłodniczego mroźni wchodzi:

- kaskadowy (NH<sub>3</sub>/CO<sub>2</sub>) agregat chłodniczy CAFP-120, o nominalnej mocy 150 kW,
- dry-cooler dachowy GVH 090.2D/3-N(D)-F6/2P, o nominalnej mocy 273,5 kW,
- parowniki zasilane CO<sub>2</sub> zainstalowane w mroźni (2 parowniki o mocy 32,2 kW każdy; 4 parowniki o mocy 10 kW każdy).

Jako czynnik roboczy na odprowadzenie ciepła wykorzystana zostanie woda z glikolem propylenowym (35%).

W skład układu klimatyzacji wchodzi:

- dwa agregaty amoniakalne (NH<sub>3</sub>) ChillPAC 104E o nominalnej mocy 323,3 kW każdy.
- dwa dry-cooler dachowe GVH 090.2A/2x4-N(D)-F6/2P, o nominalnej mocy 436,4 kW każdy,

Jako czynnik roboczy na odprowadzenie ciepła wykorzystana zostanie woda z glikolem propylenowym (35%).

Całkowita ilość czynników chłodniczych będzie wynosiła:

- kaskadowy (NH<sub>3</sub>/CO<sub>2</sub>) agregat chłodniczy CAFP-200: NH<sub>3</sub> – 120 kg; CO<sub>2</sub> – 1600 kg
- agregat amoniakalny (NH<sub>3</sub>) ChillPAC 104E: NH<sub>3</sub> – 3 x 20 kg;

Łączna ilość amoniaku w układach chłodniczych będzie wynosiła: 180 kg.

Łączna ilość glikolu propylenowego w wodzie chłodniczej będzie wynosiła: 4500 kg.

Łączna ilość CO<sub>2</sub> będzie wynosiła: 1600 kg.

**Stacja uzdatniania wody** służy do przygotowywania wody kotłowej i technologicznej. W stacji wykorzystywane są procesy:

- filtracji,
- wymiany jonowej,
- dechloracji,
- odwróconej osmozy.

W stacji uzdatniania wody znajdują się dwie stacje odwróconej osmozy (stacje RO). Nominalna wydajność jednej stacji RO wynosi 12,0 m<sup>3</sup>/h. Popłuczyny i koncentraty są odprowadzane do kanalizacji (ścieki z płukania jonitów, koncentraty z odwróconej osmozy i popłuczyny z płukania filtrów). Do regeneracji kolumn zmiękczających jest używany roztwór chlorku sodu NaCl (solanka) magazynowany w 2 zewnętrznych zbiornikach o poj. 2 x 13 m<sup>3</sup>. Nasycony roztwór solanki jest dostarczany i rozładowywany do zbiornika magazynowego przy pomocy autocysterny. Ze zbiornika, za pomocą chemoodpornych pomp, solanka będzie dopływać do zbiornika solanki zlokalizowanego bezpośrednio przy kolumnach jonowymiennych – roztwór do regeneracji jest pobierany automatycznie.

**Zakładowa podczyszczalnia ścieków** – podczyszczania ścieków przemysłowych jest oczyszczalnią mechaniczno-chemiczną. Przepustowość oczyszczalni wynosi 450 m<sup>3</sup>/d z możliwością zwiększenia. Ścieki zbierane są w studni zbiorczej zbiorczych stacji pomp, oczyszczane z części stałych za pomocą separatora odśrodkowego. Na tym etapie usuwane są wleczone zanieczyszczenia (nierozpuszczone zanieczyszczenia znajdujące się w ściekach). Następnie po oczyszczeniu mechanicznym z wleczonych zanieczyszczeń ścieki będą gromadzone w mniejszym zbiorniku buforowym, z którego w dalszej kolejności są pompowane do zbiornika wyrównawczego, który ma za zadanie uśrednienie zanieczyszczeń, pH i przepływu ścieków poprzez mieszanie i napowietrzanie ścieków. Następnie ścieki kierowane są na flokulator, w którym dodawane są materiały chemiczne, w celu zajęcia procesu koagulacji i flokulacji, a następnie ich aglomeracja w większe fragmenty – aglomeraty „kłaczk”. Po

procesie flokulacji ścieki poddawane są flotacji prowadzonej w flotatorze, w którym małe pęcherzyki powietrza unoszą zawieszone zanieczyszczenia ku górze, skąd unoszone zanieczyszczenia są usuwane przez zgarniacz znajdujący się w górnej części urządzenia. Na dnie flotatora, w rynnie sedimentują zanieczyszczenia. Osad z flotatora kierowany jest do zbiornika bezodpływowego, a następnie odbierany jest przez uprawnioną firmę.

Oprócz instalacji typu IPPC na terenie zakładu będą funkcjonowały instalacje pomocnicze (nie będące elementem instalacji IPPC): instalacja energetycznego spalania paliw; instalacja przeciwpożarowa; instalacja teletechniczna; instalacja gazowa; instalacja wodociągowa; kanalizacja ścieków bytowo-gospodarczych i przemysłowych; kanalizacja wód opadowych i roztopowych; instalacja gazu ziemnego.

### III.2. Warunki eksploatacyjne.

#### III.2.1. Rodzaj i ilość wykorzystywanych podstawowych surowców i energii na potrzeby instalacji.

Lp.	Wielkość	Jednostka	Wartość
1	2	3	4
<b>A. SUROWCE</b>			
1.	Mrożone mięso	Mg/rok	60 000
2.	Mrożona ryba	Mg/rok	6 000
3.	Mąka pszenna	Mg/rok	4 200
4.	Gluten pszenny	Mg/rok	7 000
5.	Mięso suszone	Mg/rok	3 800
6.	Suche dodatki z wodą	Mg/rok	36 000
7.	Mrożona tusza z kaczki	Mg/rok	1 600
8.	Mrożona jagnięcina	Mg/rok	800
9.	Syrop cukrowy	Mg/rok	200
10.	Suszone warzywa	Mg/rok	400
<b>B. PRODUKTY</b>			
11.	Mokra karma dla zwierząt	Mg/rok	120 000
		Mg/dobę	329
<b>C. MEDIA</b>			
12.	Zużycie wody	m <sup>3</sup> /rok	330 115
13.	Zużycie gazu ziemnego	m <sup>3</sup> /rok	2 750 000
14.	Olej napędowy	m <sup>3</sup> /rok	1,354
15.	Zużycie energii elektrycznej	W/rok	17 000
<b>D. STACJA UZDATNIANIA WODY - reagenty</b>			
16.	Solanka (NaCl)	m <sup>3</sup> /rok	880
17.	P3-topax 91	kg/rok	1 200
18.	P3-oxonia active 150	kg/rok	1 200
<b>E. PODCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW TECHNOLOGICZNYCH- reagenty</b>			
19.	Koagulant (FeCl <sub>3</sub> r-r 40%)	m <sup>3</sup> /rok	17
20.	Środek do neutralizacji ścieków (NaOH r-r 30%)	m <sup>3</sup> /rok	60
21.	Flokulant (polimery)	kg/rok	730
22.	NALCO 77135	m <sup>3</sup> /rok	15
<b>F. INSTALACJA CHŁODNICZA</b>			
23.	NH <sub>3</sub>	kg/rok	180
24.	Glikol propylenowy	kg/rok	4 500
25.	CO <sub>2</sub>	kg/rok	1 600
<b>G. ZNAKOWANIE SASZETEK - 16 drukarek atramentowych</b>			
26.	Tusz (V471-D)	Mg/rok	0,9
27.	Rozcieńczalnik (V716-D)	Mg/rok	1,6
28.	Zmywacz (V905-Q)	Mg/rok	0,5

#### III.2.2. Informacja o ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji.

Dla potrzeb instalacji objętej obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego źródłem zaopatrzenia w wodę jest wodociąg gminny.

Zapotrzebowanie wody na potrzeby zakładu wynosi:

$$Q_{\text{sr/dobę}} = 953,4 \text{ m}^3/\text{d} - \text{ w tym na potrzeby instalacji } 904,4 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max/rok}} = 348 000 \text{ m}^3/\text{rok} - \text{ w tym na potrzeby instalacji } 330 115 \text{ m}^3/\text{rok}$$

i będzie wykorzystywana do poniższych celów:

- a) bezpośrednio do produkcji jako składnik wyrobu
- b) na cele technologiczne (stacja uzdatniania wody i kocioł parowy)
- c) do mycia i dezynfekcji linii technologicznych i pomieszczeń produkcyjnych,
- d) cele socjalno-bytowe.

Ilość pobieranej wody jest określana na podstawie odczytów 2 wodomierzy (w zakładzie funkcjonują 2 nitki dostawy wody). W zakładzie funkcjonują też podliczniki, z których odczytywana jest ilość wody zużywanej na potrzeby instalacji.

### III.2.3. Informacja o ilości, stanie i składzie ścieków z instalacji.

Całkowita ilość ścieków powstających w zakładzie wynosi:

$$Q_{\text{śr/dobę}} = 562,5 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max/rok}} = 205\,320,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

- w tym ilość ścieków z instalacji (biofiltr-odcieki, stacja uzdatniania wody, mycie i dezynfekcja linii technologicznych i pomieszczeń produkcyjnych) wynosi:

$$Q_{\text{śr/dobę}} = 514,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max/rok}} = 187\,602,9 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

Ścieki z biofiltra-odcieki, mycia i dezynfekcji linii technologicznych i pomieszczeń produkcyjnych są kierowane oddzielnym systemem kanalizacji do zakładowej podczyszczalni ścieków, skąd są odprowadzane do głównego zakładowego kolektora ścieków przemysłowych.

Ścieki ze stacji uzdatniania wody i odmulania kotłów oraz ścieki bytowe są kierowane bezpośrednio do kanalizacji – z pominięciem podczyszczalni zakładowej.

Ilość ścieków jest mierzona przy pomocy przepływomierza elektromagnetycznego, zainstalowanego w studni kontrolno-pomiarowej S-1.

NESTLE POLSKA SA posiada umowę z 31.03.2016 r. z Kobierzyckim Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. określającą warunki i sposób wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych gminy Kobierzyce w ilości maksymalnej 700 m<sup>3</sup>/d.

#### Wymagany skład i stan ścieków wprowadzanych do kanalizacji:

- odczyn	- 6,5 ÷ 9,0 pH
- temperatura	≤ 35 °C
- ołów	≤ 1 mg/dm <sup>3</sup>
- miedź	≤ 1 mg/dm <sup>3</sup>
- rtęć	≤ 0,1 mg/dm <sup>3</sup>
- kadm	≤ 0,4 mg/dm <sup>3</sup>
- cynk	≤ 5 mg/dm <sup>3</sup>
- chrom ogólny	≤ 1 mg/dm <sup>3</sup>
- nikiel	≤ 1 mg/dm <sup>3</sup>
- BZT <sub>5</sub>	≤ 700 mg/dm <sup>3</sup>
- ChZT <sub>Cr2</sub>	≤ 1100 mg/dm <sup>3</sup>
- zawiesina	≤ 400 mg/dm <sup>3</sup>
- fosfor ogólny	≤ 30 mg/dm <sup>3</sup>
- azot amonowy	≤ 200 mg/dm <sup>3</sup>
- azot azotynowy	≤ 10 mg/dm <sup>3</sup>
- substancje ekstrahujące się eterem naftowym	≤ 100 mg/dm <sup>3</sup>
- chlorki	≤ 1000 mg/dm <sup>3</sup>
- siarczany	≤ 500 mg/dm <sup>3</sup>
- węglowodory ropopochodne	≤ 15 mg/dm <sup>3</sup>

NESTLE POLSKA SA posiada pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innych podmiotów, ścieków przemysłowych (łącznie strumień ścieków z instalacją i ścieków bytowych) zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, udzielone Decyzją Starosty Powiatu Wrocławskiego Nr 340/2016 z 14.06.2016 r. znak sprawy: SP-OS.6341.133.2016.AR.

### **III.2.4. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.**

Zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

- a) wdrożony System Zarządzania Środowiskiem ISO 14001,
- b) wdrożony System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy PN-EN 18001,
- c) wdrożony System Zarządzania Bezpieczeństwem Żywności ISO 22000,
- d) stosowanie gazu ziemnego jako paliwa do celów grzewczych,
- e) powietrze z procesów produkcyjnych, zanieczyszczone substancjami złowonnymi, kierowane jest do 2 biofiltrów o skuteczności nie mniejszej niż 95%, celem podczyszczenia. Taka skuteczność zostanie dotrzymana i zapewniona poprzez regularną wymianę złoża filtracyjnego oraz prowadzenie wszelkich czynności konserwacyjnych oraz eksploatacji biofiltra zgodnie z instrukcją producenta,
- f) silosy na surowce sypkie (mąka, gluten) wyposażone w filtry tkaninowe, stężenie pyłu do 10 mg/m<sup>3</sup> na wylocie z filtra,
- g) ścieki z instalacji produkcji mokrej karmy dla zwierząt kierowane do zakładowej podczyszczalni ścieków,
- h) wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu podczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych,
- i) materiały chemiczne wykorzystywane na terenie zakładu przechowywane w magazynie chemicznym wyposażonym w utwardzone podłoże, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich,
- j) procesy produkcyjne prowadzone są wewnątrz obiektów wyposażonych w szczelną posadzkę uniemożliwiającą przedostanie się substancji niebezpiecznych do środowiska gruntowo-wodnego,
- k) surowce, materiały i media są racjonalnie wykorzystywane i monitorowane,
- l) magazynowanie odpadów w wydzielonych miejscach w sposób bezpieczny dla środowiska,
- m) surowce i materiały są racjonalnie wykorzystywane zgodnie z recepturą,
- n) prowadzenie ewidencji ilości wykorzystywanych materiałów i surowców,
- o) każdy etap produkcji jest kontrolowany pod względem sprawności i jakości,
- p) ilość powstających odpadów będzie minimalizowana, a powstałe odpady będą magazynowane w sposób selektywny, poprzez ciągłe doskonalenie procesów,
- q) utrzymanie instalacji w pełnej sprawności oraz zapewnienie przeglądów konserwacyjnych i napraw.

### **III.2.5. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.**

Efektywne wykorzystanie energii będzie realizowane poprzez:

- a) ewidencję zużycia energii elektrycznej, na podstawie odczytów licznika głównego i liczników głównych odbiorników energii elektrycznej,
- b) ewidencję zużycia gazu na podstawie odczytów licznika głównego i podliczników głównych odbiorników gazu,
- c) bieżący monitoring zużycia energii na terenie zakładu zgodnie z przyjętymi zasadami obowiązującymi wewnątrz zakładu.

### **III.2.6. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej.**

Na terenie NESTLE POLSKA SA – Zakład w Nowej Wsi Wrocławskiej, ul. R. Chomicza 11A - nie będą występować substancje niebezpieczne w ilościach decydujących o zaliczeniu przedsięwzięcia do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Sposoby zapobiegania występowaniu awarii i ograniczania skutków awarii realizowane na terenie zakładu przedstawiają się następująco:

- a) stosowanie się do instrukcji i procedur obsługi maszyn i urządzeń znajdujących się na terenie zakładu,
- b) systematyczne szkolenia pracowników,
- c) systematyczny przegląd procedur i instrukcji stosowanych na terenie zakładu,
- d) materiały chemiczne transportowane w oryginalnych, szczelnych pojemnikach,

- e) transport materiałów chemicznych odbywa się po wyznaczonych trasach, na utwardzonym, szczelnym podłożu z zachowaniem warunków określonych w karcie Charakterystyki danego materiału chemicznego,
- f) ograniczenie rozprzestrzeniania się ewentualnego wycieku poprzez zastosowanie sorbentów (jeżeli to możliwe),
- g) zastosowanie instalacji tryskaczowej do gaszenia pożaru,
- h) zastosowanie podręcznych środków gaśniczych (gaśnice),
- i) zastosowanie utwardzonego, szczelnego podłoża umożliwia bezpośrednie narażenie środowiska gruntowo-wodnego;
- j) wykonanie instalacji (gdzie jest to konieczne) z materiałów przeciwwybuchowych,
- k) przechowywanie materiałów chemicznych z dala od źródeł zapłonu;

W razie wystąpienia awarii, w wyniku której powstanie zagrożenie życia lub zdrowia ludzi lub środowiska prowadzący instalację obowiązany jest do:

1. Natychmiastowego zawiadomienia o tym fakcie właściwego organu Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska,
2. Niezwłocznego przekazania ww. organom informacji o okolicznościach awarii; substancjach niebezpiecznych związanych z awarią, uniemożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska; o podjętych działaniach ratunkowych; a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się oraz stałej aktualizacji tych informacji odpowiednio do zmiany sytuacji,
3. Przedłożenia Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska informacji o sposobie usunięcia skutków awarii.

### **III.2.7. Uzasadnione technologicznie warunki odbiegające od normalnych oraz warunki emisji substancji lub energii w takich warunkach.**

Nie przewiduje się eksploatacji instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

### **III.2.8. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.**

Zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposoby nadzoru będą realizowane poprzez:

- a) transport surowców w zamkniętych pojemnikach, workach lub opakowaniach,
- b) zabezpieczenie powierzchni gruntu w miejscu załadunku silosów poprzez zastosowanie uszczelnionego podłoża,
- c) dostawa materiałów chemicznych w szczelnych opakowaniach, pojemnikach o odpowiedniej pojemności bez konieczności przelewania materiałów chemicznych,
- d) wszystkie magazynowane surowce są przechowywane w oryginalnych opakowaniach transportowych producenta,
- e) zastosowanie utwardzonej, szczelnej posadzki w halach produkcyjno-magazynowych,
- f) transport i dostawa surowców przez wyznaczone trasy na terenie zakładu,
- g) załadunek surowców w pełni zautomatyzowany i hermetyczny,
- h) załadunek czynnika chłodniczego do instalacji chłodniczej przez stalowe przewody z zaworami bezpieczeństwa z autocysterny lub z butli,
- i) zastosowanie systemów detekcji amoniaku,
- j) wdrożenie systemu zarządzania materiałami chemicznymi;

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do systematycznego nadzorowania prawidłowości działania stosowanych środków mających na celu zapewnienie ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych.

### **III.2.9. Zakres, sposób i termin przekazywania Staroście Powiatu Wrocławskiego oraz Dolnośląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.**

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przedkładania Staroście Powiatu Wrocławskiego oraz Dolnośląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, w formie pisemnej, w terminie do 30 kwietnia za ubiegły rok kalendarzowy, corocznej informacji obejmującej:

- a) Ocena prawidłowości działania stosowanych środków mających na celu zapewnienie ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych.
- b) Ocena skuteczności i sprawności działania biofiltrów redukujących substancje złozone z procesów produkcyjnych – zgodnie z zakresem określonym w punkcie IV.1.4 d. niniejszej decyzji.
- c) Wyniki pomiarów emisji do powietrza określonych w punkcie IV.1.4 c. niniejszej decyzji.

#### IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.

##### IV.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

Podstawa prawna: art. 147 ust. 4 i ust. 5, art. 224 ust. 1 i ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2016 r., poz. 672), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

##### III.1.1. Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza wielkości emisji gazów i pyłów z instalacji do produkcji mokrej karmy dla zwierząt.

L.p.	Źródło emisji	Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Emisja dopuszczalna (kg/h)	Emitor
1	2	3	4	5	6
1.	Silos surowców sypkich - 1 o obj. 55 m <sup>3</sup> Proces załadunku mąki	Pył zaw. ogółem (TSP)	-	0,01800	ES1
		Pył PM10	-	0,01656	
		Pył PM 2,5	-	0,01076	
2.	Silos surowców sypkich - 2 o obj. 55 m <sup>3</sup> Proces załadunku mąki	Pył zaw. ogółem (TSP)	-	0,01800	ES2
		Pył PM10	-	0,01656	
		Pył PM 2,5	-	0,01076	
3.	Silos surowców sypkich - 3 o obj. 55 m <sup>3</sup> Proces załadunku glutenu	Pył zaw. ogółem (TSP)	-	0,01800	ES3
		Pył PM10	-	0,01656	
		Pył PM 2,5	-	0,01076	
4.	Silos surowców sypkich - 4 o obj. 55 m <sup>3</sup> Proces załadunku glutenu	Pył zaw. ogółem (TSP)	-	0,01800	ES4
		Pył PM10	-	0,01656	
		Pył PM 2,5	-	0,01076	
5.	Silos surowców sypkich - 5 o obj. 55 m <sup>3</sup> Proces załadunku glutenu	Pył zaw. ogółem (TSP)	-	0,01800	ES5
		Pył PM10	-	0,01656	
		Pył PM 2,5	-	0,01076	
6.	Silos surowców sypkich - 6 o obj. 55 m <sup>3</sup> Proces załadunku glutenu	Pył zaw. ogółem (TSP)	-	0,01800	ES6
		Pył PM10	-	0,01656	
		Pył PM 2,5	-	0,01076	
7.	2 drukarki atramentowe - stanowiska znakowania saszetek (centrala wentylacyjna z nagrzewnicą E42)	Butan-2-on (Metyloetyloketon)	78-93-3	0,0219	EDR1
		Metanol (alkohol metylowy)	67-56-1	nie ustala się	
		Toluen	108-88-3	nie ustala się	
8.	2 drukarki atramentowe - stanowiska znakowania saszetek (centrala wentylacyjna z nagrzewnicą E43)	Butan-2-on (Metyloetyloketon)	78-93-3	0,0219	EDR2
		Metanol (alkohol metylowy)	67-56-1	nie ustala się	
		Toluen	108-88-3	nie ustala się	
9.	2 drukarki atramentowe - stanowiska znakowania saszetek (centrala wentylacyjna z nagrzewnicą E63)	Butan-2-on (Metyloetyloketon)	78-93-3	0,0219	EDR3
		Metanol (alkohol metylowy)	67-56-1	nie ustala się	
		Toluen	108-88-3	nie ustala się	
10.	2 drukarki atramentowe -	Butan-2-on	78-93-3	0,0219	

L.p.	Źródło emisji	Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Emisja dopuszczalna (kg/h)	Emitor	
1	2	3	4	5	6	
11.	stanowiska znakowania saszetek (centrala wentylacyjna z nagrzewnicą E64)	(Metyloetyloketon)			EDR4	
		Metanol (alkohol metylowy)	67-56-1	nie ustala się		
		Toluen	108-88-3	nie ustala się		
	2 drukarki atramentowe - stanowiska znakowania saszetek (centrala wentylacyjna z nagrzewnicą E153)	Butan-2-on (Metyloetyloketon)	78-93-3	0,0219	EDR5	
		Metanol (alkohol metylowy)	67-56-1	nie ustala się		
		Toluen	108-88-3	nie ustala się		
	12.	2 drukarki atramentowe - stanowiska znakowania saszetek (centrala wentylacyjna z nagrzewnicą E154)	Butan-2-on (Metyloetyloketon)	78-93-3	0,0219	EDR6
			Metanol (alkohol metylowy)	67-56-1	nie ustala się	
			Toluen	108-88-3	nie ustala się	
	13.	2 drukarki atramentowe - stanowiska znakowania saszetek (centrala wentylacyjna z nagrzewnicą E155)	Butan-2-on (Metyloetyloketon)	78-93-3	0,0219	EDR7
			Metanol (alkohol metylowy)	67-56-1	nie ustala się	
			Toluen	108-88-3	nie ustala się	
14.	Procesy produkcyjne (4 linie) i wentylacja procesów magazynowania	Substancje złownne (odory)	-	Nie ustala się – brak wartości odniesienia/standardów środowiskowych.	Biofiltr 1	
15.	Procesy produkcyjne (4 linie) i wentylacja procesów magazynowania	Substancje złownne (odory)	-	Nie ustala się – brak wartości odniesienia/standardów środowiskowych.	Biofiltr 2	

#### IV.1.2. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z instalacji do produkcji mokrej karmy dla zwierząt.

L.p.	Emitor	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Typ emitora	Czas emisji [h/rok]	Źródło emisji
1	2	3	4	5	7	8
1.	ES1	12,6	0,79	zadaszony	46	Silos na mąkę -1 o obj. 55 m <sup>3</sup>
2.	ES2	12,6	0,79	zadaszony	46	Silos na mąkę - 2 o obj. 55 m <sup>3</sup>
3.	ES3	12,6	0,79	zadaszony	88	Silos na gluten -3 o obj. 55 m <sup>3</sup>
4.	ES4	12,6	0,79	zadaszony	88	Silos na gluten -4 o obj. 55 m <sup>3</sup>
5.	ES5	12,6	0,79	zadaszony	88	Silos na gluten -5 o obj. 55 m <sup>3</sup>
6.	ES6	12,6	0,79	zadaszony	88	Silos na gluten -6 o obj. 55 m <sup>3</sup>
7.	EDR1	14,0	0,7x0,5	poziomy	8760	Centrala wentylacyjna - E42
8.	EDR2	14,0	0,7x0,5	poziomy	8760	Centrala wentylacyjna - E43
9.	EDR3	15,7	0,7x0,5	poziomy	8760	Centrala wentylacyjna - E63
10.	EDR4	15,7	0,7x0,5	poziomy	8760	Centrala wentylacyjna - E64
11.	EDR5	13,0	0,7x0,5	poziomy	8760	Centrala wentylacyjna - E153
12.	EDR6	13,0	0,7x0,5	poziomy	8760	Centrala wentylacyjna - E154
13.	EDR7	13,0	0,7x0,5	poziomy	8760	Centrala wentylacyjna - E155
14.	Biofiltr 1	15,0	0,6	otwarty	8760	Biofiltr 1
15.	Biofiltr 2	15,0	0,6	otwarty	8760	Biofiltr 2



#### IV.1.3. Roczna ilość substancji zanieczyszczających emitowanych z instalacji do produkcji mokrej karmy dla zwierząt.

L.p.	Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Emisja roczna [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	Pył ogółem (TSP)	-	0,0080
2.	Pył zawieszony PM10	-	0,0076
3.	Pył zawieszony PM 2,5	-	0,0046
4.	Butan-2-on (metyloetyloketon)	78-93-3	13,44
5.	Toluen	108-88-3	nie ustala się
6.	Metanol (alkohol metylowy)	67-56-1	nie ustala się

#### IV.1.4. Zakres i sposób monitorowania emisji gazów i pyłów do powietrza.

Zobowiązuje się NESTLE POLSKA SA ul. Domaniewska 32, 02-672 Warszawa do:

- Wyposażenia emitorów, spełniających warunki techniczne wykonania pomiarów emisji, w stanowiska do pomiaru wielkości emisji zgodnie z normą PN-Z-04030-7:1994 - „Ochrona czystości powietrza. Badanie zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.
- Przeprowadzenia wstępnych pomiarów emisji z nowych źródeł instalacji, tj. emitor EDR5, EDR6, EDR7 - obowiązek należy zrealizować najpóźniej w ciągu 30 dni od zakończenia rozruchu instalacji.
- Zobowiązuje się prowadzącego instalację do wykonywania z częstotliwością 1 raz w roku pomiarów wielkości emisji substancji określonych w pozwoleniu (pkt. IV.1.1.), odprowadzanych przewodami wentylacyjnymi ze stanowisk znakowania saszetek do siedmiu emitorów oznaczonych EDR1÷EDR7.

Układ przekazywanych wyników pomiarów winien być zgodny z przepisami obowiązującymi dla wyników okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza.

Wyniki pomiarów emisji należy przedkładać Staroście Powiatu Wrocławskiego oraz Dolnośląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru.

- Wykonania rocznej „Oceny skuteczności i sprawności działania biofiltrów redukujących substancje złośliwe z procesów produkcyjnych” - w szczególności w zakresie monitorowania wyłączeń biofiltrów z eksploatacji oraz przeglądu funkcjonowania złoza biologicznego na podstawie dotrzymywania odpowiednich warunków biofiltracji” – w terminie do 30 marca za ubiegły rok kalendarzowy.

#### IV.2. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2016 r. poz. 672), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie *dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

##### IV.2.1. Określa się dopuszczalny poziom hałasu

(wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w dB) emitowanego z zakładu, na terenie którego eksploatowana jest instalacja do produkcji mokrej karmy dla zwierząt, podczas normalnej pracy zakładu w wysokości:

- $L_{Aeq D}$  – 55 dB dla pory dziennej (godz. 6:00 – 22:00) – przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia, kolejno po sobie następującym,
- $L_{Aeq N}$  – 45 dB dla pory nocnej (godz. 22:00-06:00) – przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy

dla zlokalizowanych najbliżej zakładu terenów podlegających ochronie akustycznej tj., zabudowy zagrodowej w kierunku południowym od zakładu we wsi Tyniec Mały (gm. Kobierzyce) [P2] oraz zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i usług w kierunku północnym we wsi Nowa Wieś Wrocławska (gm. Kąty Wrocławskie) [P1].

#### IV.2.2. Uwzględnia się źródła hałasu oraz czas pracy tych źródeł:

##### IV.2.2.1. Źródła kubaturowe

Oznaczenie źródła hałasu	Źródło hałasu	Czas pracy [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1	2	3	4
Fasady i dach hali (B1-B6)	Zespół hal produkcyjno-magazynowych	16	8

##### IV.2.2.2. Źródła zewnętrzne punktowe

Oznaczenie źródła hałasu	Nazwa źródła punktowego i ilość sztuk	Czas pracy	
		Pora dnia	Pora nocy
1	2	3	4
H007 – H008, H013 – H014, H019 – H020, H022, H024, H026, H031, H032, H036, H037, H044, H045, H054, H058, H063 – H066, H073, H077, H079, H084, H086, H088 – H090, H092, H107, H108, H111, H121, H124, H130, H133, H134, H143, H144, H149, H150, H156 – H160, H175 – H177, H181, H187, H191, H198, H200, H214, H218, H220, H225, H230, H231, H242 – H245	Wentylator dachowy (65 szt.)	16	8
H001, H042, H043, H057, H068, H081, H082,	Wyrzutnia dachowa (7 szt.)		
H002, H056	Zespół wyrzutni (2 szt.)		
H213, H216	Wyrzutnia (2 szt.)		
H093 – H098	Wyrzutnia ścienna (6 szt.)		
H053	AHU A3 (1 szt.)		
H81, H84	Wentylator wyrzutni (2 szt.)		
H080, H083	Wentylator wyciągowy (2 szt.)		
H041, H069	Czerpnia dachowa (2 szt.)		
H215	Czerpnia ścienna (7 szt.)		
H210 – H213	Czerpnia (3 szt.)		
H099	Żaluzje ścienna (1 szt.)		
H221 – H224	Wywiew ze sprężarkowni (4 szt.)		
H54	Centrala wentylacyjno-klimatyzacyjna (1 szt.)		
H102, H103	Wieża chłodnicza (2 szt.)		
H091	Komin (1 szt.)		
H100, H101	Komin kotła parowego (2 szt.)		
H104 – H106	Drycooler (3 szt.)		
H003 – H006, H009 – H012, H015 – H018, H021, H023, H025, H027 – H030, H033 – H035, H038 – H040, H046 – H052, H055, H059 – H062, H067, H070 – H072, H074 – H076, H078, H085, H087, H109 – H110, H112 – H120, H122 – H123, H125 – H129, H131 – H132, H135 – H142, H145 – H148, H151 – H155, H161 – H174, H178 – H180, H182 – 186, H188 – H190, H192 – H197 – H199, H199, H201 – H206, H217, H219, H232 – H241	Nagrzewnica gazowa (133 szt.)		

#### IV.2.3 Zakres i sposób monitorowania emisji hałasu.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do wykonywania z częstotliwością 1 raz w roku pomiarów wielkości emisji hałasu zgodnie z treścią rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542).

### IV.3. Gospodarka odpadami.

Podstawa prawna: art. 180a, art. 188 ust. 2b, art. 202 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2016 r. poz. 672)

**IV.3.1 Ustala się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami wytwarzanymi w instalacji do produkcji mokrej karmy dla zwierząt zlokalizowanej na terenie działki nr 115/2 obręb Nowa Wieś Wrocławska, gm. Kąty Wrocławskie.**

**IV.3.1.1 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w instalacji do produkcji mokrej karmy dla zwierząt zlokalizowanej na terenie działki nr 115/2 obręb Nowa Wieś Wrocławska, gm. Kąty Wrocławskie z uwzględnieniem ich składu chemicznego i właściwości, sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby ich magazynowania**

#### Źródła powstawania odpadów:

Instalacja do produkcji mokrej karmy dla zwierząt zlokalizowanej na terenie działki nr 115/2 obręb Nowa Wieś Wrocławska, gm. Kąty Wrocławskie obejmuje następujące procesy, będące źródłem powstawania odpadów:

- Proces produkcji mokrej karmy dla zwierząt – odpady o kodach 02 02 03, 08 03 12\*, 08 03 17\*, 13 02 08\*, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 05 01 05, 15 01 06, 15 01 10\*, 15 01 11\*, 15 02 02\*, 15 02 03, 16 02 13\*, 16 02 14, 16 02 16, 16 03 06, 16 03 80,
- Proces uzdatniania wody – odpady o kodach: 15 01 10\*, 15 02 02\*, 15 02 03, 19 08 06\*,
- Proces oczyszczania ścieków – odpady o kodach: 02 02 04, 15 01 10\*, 15 01 11\*, 15 02 02\*, 15 02 03, 19 08 01.

#### IV.3.1.1.1. Rodzaje, ilości oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod klasyfikacji	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład i właściwości odpadów
1	2	3	4	5
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	08 03 12*	odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	4,00	butan-2-on, metanol, toluen, pigmenty, stan skupienia ciekły, właściwości H3-A, H4
2.	08 03 17*	odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	4,00	butan-2-on, etanol, octan propylu, propan-2-ol stan skupienia stały właściwości H3-A, H4
3.	13 02 08*	inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,00	mieszanki płynnych węglowodorów oczyszczonych z wazeliny z przeróbki ropy naftowej, politetrafluoroetylen, olej, stan skupienia ciekły, właściwości H4, H5, H14
4.	15 01 10*	opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	60,00	polietylen, polipropylen/metale zanieczyszczone alkoholami, rozpuszczalnikami organicznymi lub metalami ciężkimi, barwniki, stan skupienia stały, właściwości H3-A, H4, H5, H14
5.	15 01 11*	opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	9,00	stal/aluminium, polietylen, polipropylen, f-gaz, żelazo, alkohole, rozpuszczalniki organiczne, fenole, izocyjaniany, stan skupienia stały, właściwości H1, H3-A/H3-B, H4, H14
6.	15 02 02*	sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	60,00	celuloza, hemiceluloza, lignina, węgiel, azot, polietylen, polipropylen, polistyren, bawełną zanieczyszczone alkoholami, rozpuszczalnikami organicznymi lub/i metalami ciężkimi, stan skupienia stały, właściwości H3-A/H3-B, H4, H5, H8, H14
7.	16 02 13*	zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5,00	metale ciężkie/metal/polietylen, polipropylen, polistyren, aluminium, stan skupienia stały, właściwości H4, H5, H6,

Lp.	Kod klasyfikacji	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład i właściwości odpadów
1	2	3	4	5
				H14
8.	19 08 06*	nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	20,0	syntetyczne, porowate elementy otrzymywane z kopolimerów styrenu, formaldehydu, monomerów winylu lub/ i żywice z węgla aktywnego, zeolity, glaukonity, chlorek sodu, związki organiczne, stan skupienia stały, właściwości H5, H14
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1	02 02 03	surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10 000,00	białka, tłuszcze, węglowodany, stan skupienia stały, brak właściwości i składników wymienionych w załącznikach nr 3 i 4 do ustawy o odpadach.
2	02 02 04	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,00	związki organiczne, w tym tłuszcze i białka oraz fosfor, związki azotu, siarka, stan skupienia płynny, brak składników i właściwości wymienionych w załącznikach 3 i 4 do ustawy o odpadach
3	15 01 01	opakowania z papieru i tektury	800,00	celuloza, skrobia, kaolin, kreda, stan skupienia stały, brak właściwości i składników wymienionych w załącznikach nr 3 i 4 do ustawy o odpadach
4	15 01 02	opakowania z tworzyw sztucznych	200,00	polietylen, polipropylen, polistyren, barwniki, substancje stabilizujące i wypełniające, stan skupienia stały, brak właściwości i składników wymienionych w załącznikach nr 3 i 4 do ustawy o odpadach
5	15 01 03	opakowania z drewna	800,00	drewno (ksylem), stan skupienia stały, brak właściwości i składników wymienionych w załącznikach nr 3 i 4 do ustawy o odpadach
6	15 01 05	opakowania wielomateriałowe	200,00	celuloza, kreda, skrobia, polietylen, polipropylen, polistyren, żelazo, aluminium, metale, barwniki, stabilizatory, wypełniacze stan skupienia stały, brak właściwości i składników wymienionych w załącznikach nr 3 i 4 do ustawy o odpadach
7	15 01 06	zmieszane odpady opakowaniowe	400,00	celuloza, drewno, polietylen, polipropylen, polistyren, barwniki, metal, aluminium, żelazo, stal, stan skupienia stały, brak właściwości i składników wymienionych w załącznikach nr 3 i 4 do ustawy o odpadach
8	15 02 03	sorbenty materiały filtracyjne tkaniny do wycierania (np. szmaty ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	90,00	polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu, bawełna, stan skupienia stały brak właściwości i składników wymienionych w załącznikach nr 3 i 4 do ustawy o odpadach.
9	16 02 14	zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,00	polietylen, polipropylen, polistyren, metale, elementy elektroniczne, aluminium, stan skupienia stały, brak właściwości i składników wymienionych w załącznikach nr 3 i 4 do ustawy o odpadach.
10	16 02 16	elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2,00	polietylen, polipropylen, polistyren, metale, elementy elektroniczne, aluminium, stan skupienia stały, brak

Lp.	Kod klasyfikacji	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład i właściwości odpadów
1	2	3	4	5
				właściwości i składników wymienionych w załącznikach nr 3 i 4 do ustawy o odpadach.
11	16 03 06	organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	5 000,00	białka, tłuszcze węglowodany, stan skupienia stały, brak właściwości i składników wymienionych w załącznikach nr 3 i 4 do ustawy o odpadach.
12	16 03 80	produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	500,00	białka tłuszcze węglowodany, brak właściwości i składników wymienionych w załącznikach nr 3 i 4 do ustawy o odpadach.

(\*) - odpady niebezpieczne

H - właściwości odpadów określone zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

**IV.3.1.1.2. Sposób i miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów na terenie działki nr 115/2 obręb Nowa Wieś Wrocławska gm. Kąty Wrocławskie oraz sposób dalszego postępowania z wytworzonymi odpadami.**

Lp.	Kod klasyfikacji	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób dalszego postępowania
1	2	3	4	5
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	08 03 12*	odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	w szczelnych, zamkniętych pojemnikach lub kontenerach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko, na utwardzonym podłożu w magazynie odpadów lub w wydzielonej części magazynu chemii	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego rodzaju odpadem
2.	08 03 17*	odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	w szczelnych pojemnikach lub kontenerach na utwardzonym podłożu, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko, w magazynie odpadów lub w wydzielonej części magazynu chemii	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego rodzaju odpadem
3.	13 02 08*	inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	w szczelnych, zamykanych kanistrach metalowych beczkach odprowadzających ładunki elektrostatyczne, spełniających wymagania opakowań do przewozu substancji niebezpiecznych. Opakowania są umieszczane na tacach (wannach) ociekowych o pojemności większej o co najmniej 10% niż pojemność największego opakowania w magazynie odpadów, w pomieszczeniu wyposażonym w środki do zbierania ewentualnych wycieków podczas prac manipulacyjnych (sorbent, trociny, piasek) w magazynie odpadów lub w wydzielonej części warsztatu	odpad przeznaczony do odzysku lub recyklingu przez regenerację, przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego rodzaju odpadem

Lp.	Kod klasyfikacji	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób dalszego postępowania
1	2	3	4	5
4.	15 01 10*	opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	mniejsze opakowania w oznakowanym, zamykanym, szczelnym kontenerze lub pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko lub w wydzielonej części magazynu chemii; większe opakowania (np. zamykane beczki paleta-pojemniki) selektywnie w wyznaczonym miejscu na utwardzonym podłożu; w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko w magazynie odpadów lub w wydzielonej części magazynu chemii	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego rodzaju odpadem środkami transportu odbiorcy przystosowanymi do przewozu odpadów niebezpiecznych
5.	15 01 11*	opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	W magazynie odpadów lub w warsztacie, w pojemniku na odpady lub w wydzielonej części magazynu chemii. Mniejsze opakowania selektywnie w oznakowanym, zamykanym, szczelnym kontenerze ustawionym w wyznaczonym miejscu w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko. Większe opakowania (zamykane beczki, paleta-pojemniki) selektywnie w wyznaczonym miejscu na utwardzonym podłożu; w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego rodzaju odpadem środkami transportu odbiorcy przystosowanymi do przewozu odpadów niebezpiecznych
6.	15 02 02*	sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	w szczelnych i zamykanych pojemnikach z tworzywa sztucznego przystosowanych do przewozu substancji niebezpiecznych w magazynie odpadów lub w wydzielonej części magazynu chemii	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego rodzaju odpadem
7.	16 02 13*	zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	w szczelnych i zamykanych pojemnikach przystosowanych do przewozu substancji niebezpiecznych, w magazynie odpadów lub w wydzielonej części magazynu chemii	przekazywane zbierającemu zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny lub prowadzącemu zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w celu odzysku
8.	19 08 06*	nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	w szczelnych i zamykanych pojemnikach z tworzywa sztucznego na utwardzonym podłożu w magazynie odpadów lub w wydzielonej części magazynu chemii	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego rodzaju odpadem środkami transportu odbiorcy przystosowanymi do przewozu odpadów niebezpiecznych

Lp.	Kod klasyfikacji	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób dalszego postępowania
1	2	3	4	5
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	02 02 03	surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	w szczelnym, oznakowanym kontenerze metalowym lub w szczelnych palety-pojemnikach, na utwardzonym podłożu (posadzka betonowa), w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko w magazynie odpadów	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego rodzaju odpadem
2.	02 02 04	osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	w szczelnych, zamkniętych, bezodpływowych pojemnikach/zbiornikach, zabezpieczonych przed działaniem czynników atmosferycznych, posadowionych na utwardzonym podłożu, w pobliżu/na terenie oczyszczalni ścieków,	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego rodzaju odpadem
3.	15 01 01	opakowania z papieru i tektury	w metalowym praso-kontenerze o pojemności dostosowanej do bieżących potrzeb, zależnych od ilości powstających odpadów, na utwardzonym podłożu w magazynie odpadów, kontener będzie podstawiany na wymianę przez odbiorcę odpadów na zewnątrz (przy magazynie odpadów) lub w magazynie odpadów	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego rodzaju odpadem
4.	15 01 02	opakowania z tworzyw sztucznych	w metalowym praso-kontenerze o pojemności dostosowanej do bieżących potrzeb, zależnych od ilości powstających odpadów, na utwardzonym podłożu na zewnątrz (przy magazynie odpadów) lub w magazynie odpadów, kontener będzie podstawiany na wymianę przez odbiorcę odpadów	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego rodzaju odpadem
5.	15 01 03	opakowania z drewna	w otwartym kontenerze stalowym lub luzem na utwardzonym podłożu na zewnątrz przy magazynie odpadów, wewnątrz magazynu odpadów lub przy podczyszczalni ścieków pod wiatą	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego rodzaju odpadem lub osobom fizycznym, zgodnie z odrębnym rozporządzeniem
6.	15 01 05	opakowania wielomateriałowe	w metalowym kontenerze o pojemności dostosowanej do bieżących potrzeb, zależnych od ilości powstających odpadów, na utwardzonym podłożu w magazynie odpadów lub na zewnątrz przy magazynie odpadów	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego rodzaju odpadem
7.	15 01 06	zmieszane odpady opakowaniowe	w metalowym kontenerze o pojemności dostosowanej do bieżących potrzeb, zależnych od ilości powstających odpadów, na utwardzonym podłożu w magazynie odpadów lub na zewnątrz przy magazynie odpadów	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego rodzaju odpadem
8.	15 02 03	sorbenty materiały filtracyjne tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania	w zamykanym, oznakowanym kontenerze lub w szczelnych pojemnikach w magazynie	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne

Lp.	Kod klasyfikacji	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób dalszego postępowania
1	2	3	4	5
		ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	odpadów	zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego rodzaju odpadem
9.	16 02 14	zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	w szczelnych i zamykanych pojemnikach, w magazynie odpadów lub w warsztacie	przekazywane zbierającemu zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny lub prowadzącemu zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w celu odzysku
10.	16 02 16	elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	w pojemnikach na utwardzonym podłożu w magazynie odpadów	przekazywane zbierającemu zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny lub prowadzącemu zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w celu odzysku
11.	16 03 06	organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	w zamkniętych pojemnikach lub kontenerach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko, na utwardzonym podłożu w magazynie odpadów	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego rodzaju odpadem
12.	16 03 80	produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	w oryginalnym opakowaniu na pałecie drewnianej w magazynie odpadów	przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na dalsze gospodarowanie tego rodzaju odpadem

#### **IV.1.2. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.**

##### **IV.1.2.1. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ich ilości:**

- racjonalne wykorzystanie surowców i materiałów zgodnie z zapotrzebowaniem (z recepturą),
- prowadzenie ewidencji ilości wykorzystywanych surowców i materiałów,
- w miarę możliwości technologicznych stosowanie zbiorczych opakowań na surowce,
- weryfikacja jakości i sprawności prowadzonych procesów produkcyjnych na każdym etapie produkcji,
- powstawanie odpadów będzie minimalizowane, a powstałe odpady będą gromadzone w sposób selektywny.

##### **IV.1.2.2. Sposoby zapobiegania lub ograniczania negatywnego oddziaływania na środowisko:**

- dostawa surowców w opakowaniach zbiorczych, ewentualnie jednostkowych,
- kierowanie w pierwszej kolejności odpadów do powtórnego przetwarzania, a w dalszej kolejności do unieszkodliwiania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami określoną w ustawie o odpadach,
- odpady będą magazynowane w wyznaczonym do tego celu miejscu, na utwardzonym podłożu w zadanej wiacie na odpady oraz w magazynie odpadów niebezpiecznych zabezpieczonym przed dostępem osób niepowołanych,
- odpady będą magazynowane w odpowiednich pojemnikach, zbiornikach, paletach drewnianych, beczkach, lub kontenerach z uwzględnieniem ich stanu skupienia, właściwości i podstawowego składu chemicznego,
- odpady będą selektywnie magazynowane z podziałem na grupy, a w poszczególnych grupach, każdy rodzaj odpadów będzie posiadał wyznaczone miejsce:
  - niebezpieczne



- inne niż niebezpieczne
- przekazywanie odpadów firmom, posiadającym do tego odpowiednie zezwolenia i decyzje i uprawnionych do występowania w obrocie odpadami lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym w zakresie odpadów dopuszczonych do tego na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku,
- systematyczne prowadzenie ewidencji wytwarzanych i przekazywanych odpadów,
- na podstawie obowiązujących przepisów przekazywanie sprawozdań o gospodarowaniu odpadami i przedkładanie ich właściwym organom.

## V. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

### UZASADNIENIE

Wydział Ochrony Środowiska Starostwa Powiatowego we Wrocławiu na wniosek Grzegorza Płuzińskiego działającego z pełnomocnictwa NESTLE POLSKA SA z siedzibą w Warszawie przeprowadził postępowanie administracyjne w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji mokrej karmy dla zwierząt o zdolności produkcyjnej 329 Mg wyrobów gotowych na dobę i 120 000 Mg (działka nr 115/2 AM-1 obręb Nowa Wieś Wrocławska, gmina Kąty Wrocławskie). NESTLE POLSKA SA jest właścicielem instalacji oraz prowadzącym instalację.

W toku postępowania wnioskodawca złożył wyjaśnienia do wniosku oraz jednolite teksty zmian wniosku przy pismach z dnia 22.01.2016 r., 05.04.2016 r., 10.05.2016 r. oraz dnia 03.06.2016 r.

Zakład NESTLE POLSKA SA w Nowej Wsi Wrocławskiej jako całość oraz jako poszczególne instalacje jest kwalifikowany jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko na podstawie poniżej wskazanych punktów rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71 z późn. zm), tj.:

- § 3 ust. 1 pkt 52 lit. b): „zabudowa przemysłowa, w tym zabudowa systemami fotowoltaicznymi, lub magazynowa, wraz z towarzyszącą jej infrastrukturą, o powierzchni zabudowy nie mniejszej niż 1 ha (...);”
- § 3 ust. 1 pkt 56 lit. b): „garaże, parkingi samochodowe lub zespoły parkingów, w tym na potrzeby planowanych, realizowanych lub zrealizowanych przedsięwzięć, o których mowa w pkt 50, 52-55 i 57, wraz z towarzyszącą im infrastrukturą, o powierzchni użytkowej nie mniejszej niż 0,5 ha (...);”
- § 3 ust. 1 pkt 60: „drogi o nawierzchni twardej o całkowitej długości przedsięwzięcia powyżej 1 km inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 31 i 32 oraz obiekty mostowe w ciągu drogi o nawierzchni twardej, z wyłączeniem przebudowy dróg oraz obiektów mostowych, służących do obsługi stacji elektroenergetycznych i zlokalizowanych poza obszarami objętymi formami ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 pkt 1-5, 8 i 9 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody;”
- § 3 ust. 1 pkt 92: „instalacje do przetwórstwa owoców, warzyw, ryb lub produktów pochodzenia zwierzęcego, z wyłączeniem tłuszczów zwierzęcych, o zdolności produkcyjnej nie mniejszej niż 50 t na rok;”
- § 3 ust. 1 pkt 98: „instalacje do pakowania i puszkowania produktów roślinnych lub zwierzęcych, o zdolności produkcyjnej nie mniejszej niż 50 t na rok”.

Zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska [1.1] organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowego zakładu jest **Starosta Wrocławski**.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – pkt 6 ppkt 5c załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Wnioskodawca przedłożył dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej w łącznej wysokości 7896,00.PLN (słownie: siedem tysięcy osiemset dziewięćdziesiąt sześć PLN) – zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r. poz. 1183).

Firma NESTLE POLSKA SA z siedzibą w Warszawie przy ul. Domaniewskiej 32 posiadała obowiązującą na czas nieokreślony Decyzję Starosty Powiatu Wrocławskiego Nr 20/2015 z dnia 16.01.2015 r. znak: SP-OŚ.6224.1.2014.KP, zmienioną Decyzją Starosty Powiatu Wrocławskiego Nr 65/2015 z dnia 12.02.2015 r. znak: SP.OŚ.6224.1.2015.KP oraz zmienioną Decyzją Starosty Powiatu Wrocławskiego Nr 533/2015 z dnia 28.10.2015 r. znak: SP.OŚ.6224.7.2015.JW – udzielającą pozwolenia

zintegrowanego na prowadzenie nowej instalacji do produkcji mokrej karmy dla zwierząt zlokalizowanej przy ul. Ryszarda Chomicza 11A, 55-080 Nowa Wieś Wrocławska, gmina Kąty Wrocławskie (działka nr 115/2, obręb Nowa Wieś Wrocławska), kwalifikowanej do „obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton”. W związku z rozbudową zakładu i wprowadzeniem do eksploatacji czterech nowych linii technologicznych, prowadzący instalację złożył wniosek o wygaszenie obowiązującej decyzji i wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego. Na tej podstawie organ zgodnie z treścią art. 193 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo *ochrony środowiska* (Dz. U. z 2016 r., poz. 672) - dalej *p.o.ś.*, wygasił ww. decyzję oraz przeprowadził postępowanie o wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 218 ustawy *p.o.ś.*, w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu wprowadzono do ogólnodostępnego publicznego wykazu danych informacji o przedmiotowym wniosku. Zamieszczono również na okres 21 dni informację o przedmiotowym wniosku oraz o możliwości i terminie wnoszenia uwag na: tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego we Wrocławiu, na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy Kąty Wrocławskie oraz na tablicy ogłoszeń w miejscu prowadzenia instalacji. Nie wniesiono uwag do wniosku.

Zakład należący do NESTLE POLSKA S.A. na potrzeby instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, nie pobiera wody powierzchniowej, ani wody podziemnej z własnego ujęcia. Zaopatrzenie zakładu w wodę – zarówno na potrzeby instalacji, jak i na cele socjalno-bytowe pracowników oraz cele porządkowe odbywa się z gminnej sieci wodociągowej. Woda na potrzeby instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym opomiarowana jest za pomocą podliczników.

Łączny strumień ścieków bytowych i ścieków z instalacji odprowadzanych z terenu zakładu będzie ściekiem przemysłowym kierowanym do zewnętrznego systemu kanalizacji gminy Kobierzyce.

Ścieki z biofiltra-odcieki, mycia i dezynfekcji linii technologicznych i pomieszczeń produkcyjnych są kierowane oddzielnym systemem kanalizacji do zakładowej podczyszczalni ścieków, skąd są odprowadzane do głównego zakładowego kolektora ścieków przemysłowych. Ścieki ze stacji uzdatniania wody i odmulania kotłów oraz ścieki bytowe są kierowane bezpośrednio do kanalizacji – z pominięciem podczyszczalni zakładowej.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 i 8 ustawy *p.o.ś.* w pozwoleniu określono ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji oraz ilość, stan i skład ścieków z instalacji.

Wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu będą odprowadzane do zewnętrznego systemu kanalizacji deszczowej. Wody opadowe nie mają związku z instalacją objętą pozwoleniem.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138) zakład, na terenie którego zlokalizowana jest instalacja nie został zaliczony do zakładu stwarzającego zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W związku z powyższym we wniosku ujęto proponowane sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii, a zaproponowane rozwiązania w zakresie sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o awarii ujęto w pozwoleniu zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy *p.o.ś.*

Wykonana w przedłożonym wniosku „Analiza konieczności sporządzenia raportu początkowego” wykazała, że nie stwierdzono możliwości zanieczyszczenia na terenie zakładu gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami niebezpiecznymi, gdyż:

- 1) Magazynowanie materiałów chemicznych w przystosowanych do ich składowania miejscach tj. w magazynie chemii lub w miejscu ich użycia – wewnątrz zakładu, tj. hali produkcyjnej, stacji uzdatniania wody oraz w zakładowej oczyszczalni ścieków;
- 2) Miejsca składowania materiałów chemicznych wyposażone w utwardzone i nieprzepuszczalne podłoże; podłoże w zakładowej oczyszczalni ścieków, gdzie magazynowane będą substancje chemiczne jest utwardzone i chemoodporne;
- 3) Materiały chemiczne przechowywane będą w przystosowanych do tego celu oryginalnych, szczelnych opakowaniach, o małej pojemności;
- 4) Materiały chemiczne nie będą przelewane i zlewane;
- 5) Pozostałości materiałów chemicznych zawarte w ściekach z instalacji będą kierowane do podczyszczalni ścieków, gdzie z wykorzystaniem procesów chemicznych zostaną zneutralizowane;
- 6) Podłoże na trasie dostawy, przeładunku, magazynowania materiałów chemicznych będzie utwardzone;
- 7) Wszystkie media wykorzystywane w instalacji chłodniczej będą znajdowały się w obiegu zamkniętym, bez możliwości wydostania się do środowiska w normalnych warunkach użytkowania.

Analizę zgodności z BAT dokonano wykorzystując następujące dokumenty referencyjne:

1. Dokument referencyjny BAT dla emisji z magazynowania.
2. Dokument referencyjny BAT dla ogólnych zasad monitoringu.
3. Dokument referencyjny BAT dla najlepszych dostępnych technik w przemysłowych dokumentach chłodzenia.
4. Dokument referencyjny na temat Najlepszych Dostępnych Technik dla Rzeźni oraz Przetwórstwa Produktów Ubocznych Pochodzenia Zwierzęcego.

Przedstawiony we wniosku opis spełnienia wymagań BAT jest jednocześnie opisem sposobów zapobiegania i/lub ograniczania oddziaływania na środowisko oraz opisem sposobów osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Dla instalacji będącej przedmiotem niniejszej decyzji brak jest opublikowanych w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT.

Wprowadzane do powietrza gazy i pyły z instalacji powstają w miejscu przeładunku mąki i glutenu do silosów oraz na stanowiskach znakowania saszetek. Ponadto, źródłem emisji substancji złoonych (odorów) są procesy produkcyjne i magazynowe, z których powietrze odprowadzane jest do emitorów wyposażonych w biofiltr. Ponieważ potencjalne źródło uciążliwej emisji substancji złoonych winno być pod specjalnym nadzorem właściwego organu i służb kontrolnych ochrony środowiska, stąd w punkcie IV.1.4.d niniejszej decyzji nałożono obowiązek dokonywania oceny jego skuteczności, która będzie elementem corocznej informacji prowadzącego instalację (III.2.9.b nin. decyzji), przekazywanej Staroście Powiatu Wrocławskiego oraz Dolnośląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy *p.o.ś.*

Analiza wniosku w zakresie wprowadzania gazów i pyłów (w tym: frakcji pyłu zawieszonego PM10 i pyłu zawieszonego PM2,5) do powietrza pozwoliła stwierdzić, że emisja substancji do powietrza nie spowoduje przekroczeń wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87) oraz poziomów substancji w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031). Rodzaj i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza ustalono zgodnie z wnioskiem Strony. W oparciu o art. 147 ust. 4 ustawy *p.o.ś.* prowadzący instalację jest zobowiązany do wykonania pomiarów wstępnych emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z nowych źródeł instalacji, tj. emitor EDR5, EDR6, EDR7.

Pracujący na potrzeby instalacji do produkcji mokrej karmy dla zwierząt: kocioł parowy o mocy 7,745 MW opalany gazem ziemnym oraz kocioł parowy o mocy 9,75 MW opalany gazem ziemnym, zakwalifikowany został do instalacji energetycznego spalania paliw jako instalacja pomocnicza (nie będące elementem instalacji IPPC). Przedmiotowa instalacja energetycznego spalania paliw przeznaczona do wytworzenia pary technologicznej oraz ciepła do celów grzewczych oraz ciepłej wody użytkowej o łącznej mocy cieplnej 23,784 MW - wymaga uzyskania pozwolenia sektorowego na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza, zgodnie z art. 180 pkt.1) ustawy *p.o.ś.*

Zawartą we wniosku analizę oddziaływania akustycznego zakładu wykonano za pomocą oprogramowania CadnaA v.4.0.135 © DataKustik GmbH (Dongle: L42342). Obliczenia hałasu przeprowadzono w oparciu o model propagacji dźwięku zgodny z normą PN-ISO 9613-2 „Akustyka. Tłumienie dźwięku podczas propagacji w przestrzeni otwartej. Ogólna metoda obliczeniowa”. W analizie uwzględniono istotne źródła hałasu instalacyjnych (kubaturowych, punktowych) umieszczonych na dachu i elewacji budynku i liniowych (samochody osobowe i ciężarowe).

Przeprowadzone obliczenia wykazały dotrzymanie dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych terenach chronionych akustycznie tj. terenach zabudowy mieszkaniowej zagrodowej zlokalizowanej w odległości 490 m od zakładu w kierunku południowym we wsi Tyniec Mały (gm. Kobierzyce) oraz w odległości 500 m w kierunku północnym we wsi Nowa Wieś Wrocławska (gm. Kąty Wrocławskie). Ustalenie przeznaczenia terenu chronionego przeprowadzono na podstawie:

- Uchwały nr XLIII/643/14 Rady Gminy Kobierzyce z dnia 22 sierpnia 2014 r. w sprawie w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego wsi Tyniec Mały,
- Uchwały Rady Miejskiej w Kątach Wrocławskich nr XLVIII/501/14 z dnia 25 września 2014 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego wsi Nowa Wieś Wrocławska, Gądów-Jaskotle i Zabrodzie,

Mając na uwadze rodzaje terenów faktycznie zagospodarowanych, o którym mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1 ustawy *p.o.ś.* określono dopuszczalne poziomy hałasu ustalone dla danych rodzajów terenu zgodnie

z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112).

Monitoring emisji hałasu będzie prowadzony zgodnie z treścią rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542).

Eksplatacja instalacji do produkcji mokrej karmy dla zwierząt w Nowej Wsi Wrocławskiej prowadzona przez NESTLE POLSKA SA z siedzibą w Warszawie przy ul. Domaniewskiej 32 jest źródłem wytwarzania odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne. Procesy, w których wytwarzane są odpady obejmują produkcję mokrej karmy dla zwierząt oraz towarzyszące jej procesy pomocnicze, tj. uzdatnianie wody oraz podczyszczanie ścieków. Zgodnie z treścią uzupełnionego wniosku oraz zgodnie z obowiązującym stanem prawnym, w decyzji ujęto wyłącznie odpady, które wytwarzane są w wyniku instalacji do produkcji mokrej karmy dla zwierząt, w ramach poszczególnych procesów produkcyjnych. Klasyfikacja odpadów została ustalona zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 29 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923).

Stosowanie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy p.o.ś. w pozwoleniu zintegrowanym określone zostały rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości, opis sposobu dalszego gospodarowania wytworzonymi odpadami, wskazanie miejsca i sposobu magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów.

Wskazano również sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Przedstawione we wniosku sposoby zagospodarowania odpadów są zgodne z zasadami określonymi w ustawie o odpadach oraz w aktach wykonawczych do tej ustawy. Jak wynika z wniosku, podstawą gospodarki odpadami w zakładzie jest minimalizowanie ilości powstających odpadów, ich segregacja u źródła oraz dostosowywanie sposobów i miejsc magazynowania do właściwości odpadów.

Wnioskodawca określił we wniosku niezagrażający środowisku sposób postępowania z odpadami. Wytworzone odpady są magazynowane na terenie nieruchomości (działka nr 115/2 obręb Nowa Wieś Wrocławska gm. Kąty Wrocławskie), do której wnioskodawca posiada tytuł prawny, w magazynie odpadów, w magazynie chemii, w warsztacie oraz w wyznaczonych miejscach na zewnątrz, w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, jakie mogą powodować. Wytworzone odpady będą przekazywane podmiotom posiadającym wymagane przepisami decyzje właściwych organów na prowadzenia działalności w zakresie gospodarowania odpadami, o ile będą wymagane. Odpady o kodzie 15 01 03 wnioskodawca przewiduje również przekazywać osobom fizycznym, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 20 stycznia 2016 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. z 2016 r. poz. 93). Zgodnie z treścią wniosku monitoring wytwarzanych odpadów będzie prowadzony w oparciu o karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów.

Zgodnie z art. 188 ust. 1 ustawy p.o.ś. termin obowiązywania niniejszego pozwolenia określono, zgodnie ze złożonym wnioskiem – na czas nieoznaczony.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r., poz. 23) organ powiadomił stronę postępowania o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów w przedmiotowej sprawie. W ustalonym terminie strona poinformowała organ, że nie wnosi uwag.

Mając powyższe na uwadze oraz uznając, że instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego, orzeczono jak w sentencji.

## **POUCZENIE**

*Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego we Wrocławiu, pl. Powstańców Warszawy 1, za pośrednictwem Starosty Powiatu Wrocławskiego – Wydziału Ochrony Środowiska (50-440 Wrocław; ul. T. Kościuszki 131) w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.*

### Informacja o opłacie skarbowej:

*Zgodnie z częścią I pkt 53 i częścią III pkt 1) załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. (Dz. U. z 2015 r., poz. 783 z późn. zm.) za niniejsze pozwolenie z dnia 05.07.2016 r. uiszczono opłatę skarbową w wysokości 2011,00 zł (dwa tysiące jedenaście złotych) oraz za wygaszenie decyzji opłatę skarbową w wysokości 10,00 zł (dziesięć złotych) -*

wpłacone dnia 22.12.2016 r. oraz dnia 22.01.2016 r. – na rachunek bankowy Urzędu Miejskiego Wrocławia nr: 82102052260000610204177895.



z up. STAROSTY  
Irena Krasicka  
Dyrektor  
Wydziału Ochrony Środowiska

Otrzymują strony w postępowaniu:

1. Ecothesis Grzegorz Płuziński - Pełnomocnik NESTLE POLSKA SA  
ul. Krakowska 127, 50-428 Wrocław
2. OŚ – aa + 1 egz. dokumentacji

Do wiadomości jednostki zainteresowane:

1. NESTLE POLSKA SA  
Oddział Purina Nowa Wieś Wrocławska  
55-080 Nowa Wieś Wrocławska, ul. R. Chomicza 11A
2. Minister Środowiska  
e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl
3. Urząd Gminy w Kątach Wrocławskich  
55 – 080 Katy Wrocławskie, Rynek-Ratusz
4. Urząd Marszałkowski Województwa Dolnośląskiego  
Wydział Środowiska  
50 – 413 Wrocław, ul. Walońska 3-5
5. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska  
51-117 Wrocław, ul. Paprotna 14

